



Fertigungsprogramm

Stand: 01.03.2019

Harry Palau
Maschinenbau GmbH
Stockheimer Weg 15
D – 61250 Usingen

Tel.: +49 (0) 6081- 66 5 39

Fax: +49 (0) 6081- 66 9 42

mail: mail@palau-maschinenbau.de

web: <http://www.palau-maschinenbau.de>



Zertifikat-Register-Nr.: QA-D/9001/0107

Fräsen

Maschine	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Besonderheiten
Hedelius C80	1800mm	800mm	650mm	30 Werkzeuge Steuerung Heidenhein iTNC 530 IKZ 20 bar 8.000 U/Min Werkzeugvermessung Renishaw Infrarotmesstaster DXF Import
Hedelius T6 5-Achsen BAZ	2300mm	600mm	800mm	5-Achsen BAZ Steuerung Heidenhain iTNC 640 IKZ 70 bar 12.000 U/Min , DXF Import Werkzeugvermessung Renishaw Infrarotmesstaster Tieflochbohren bis L=1.500mm
Johnford VMC-850A	850mm	500mm	600mm	Steuerung Fanuc Series 0-M 30 Werkzeuge
Hedelius RS 605K 5-Achsen BAZ	1330/650/520mm	650mm	520mm	5-Achsen BAZ Steuerung Heidenhain iTNC530 IKZ 25 bar , 30 Werkzeuge 14.000 U/Min , DXF Import Werkzeugvermessung Infrarot Spindelleistung 22 KW
Johnford VMC-1016A	1015mm	515mm	150mm	Steuerung Fanuc Series 0-M 20 Werkzeuge
Hedelius RS 605K 5-Achsen BAZ	1330/650/520mm	510mm	480mm	5-Achsen BAZ Steuerung Heidenhain iTNC 530 IKZ 25 bar , 30 Werkzeuge

				12.000 U/Min Werkzeugvermessung Infrarot Spindleleistung 22 KW	
Hedelius RS 505 Magnum 5-Achsen BAZ	1000/450/420 mm	620mm	520mm	5-Achsen BAZ 20 Werkzeuge, Linearantrieb Steuerung Heidenhain iTNC 530 IKZ 25 bar, 30 Werkzeuge	
Kira		650	410mm	510mm	Steuerung Fanuc 0 20 Werkzeuge, Linearantrieb

Maschine	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Besonderheiten
Niigata UH-1250A	1500mm	350mm	600mm	Digitalanzeige pneumatischer Werkzeugwechsler
Niigata UH-1000A	1400mm	350mm	550mm	
Niigata 2UMD	1300mm	350mm	500mm	
Hurth	800mm	250mm	300mm	Nutenfräsmaschine

Drehen

Maschine	Sp.-Höhe	Sp.-Weite	Besonderheiten
Voest Alpine	250mm	1500mm	Digitalanzeige
Weiler	270mm	1500mm	Digitalanzeige

Flachschleifen

Maschine	Vertikal	Längs	Quer	Besonderheiten
Kent	430mm	1000mm	500mm	Automatikbetrieb

Bohren

Maschine	Durchmesser	Tiefe	Besonderheiten
Knuth R50	60mm	400mm	Radialbohrmaschine Ausladung 1600mm Gewindeschneiden bis M40
Wagner Z3050x16	60mm	400mm	Radialbohrmaschine Ausladung 1500mm Gewindeschneiden bis M40
Flott	20mm	400mm	Vierspindelbohrmaschine Gewindeschneiden bis M16
Flott	20mm	300mm	Vierspindelbohrmaschine Gewindeschneiden bis M16

Diverse Maschinen

Kasto Kreissägeautomat

Bügelsägeautomat bis 400mm Hub

Boehringer Bandsägeautomat

Vakuumaufspanntisch L=1000mm

diverse Ständerbohrmaschinen

Schutzgasschweißanlage 240A

Autogenschweißplatz

Gabelstapler 1,5 to

Transportfahrzeuge

Radienfräsmaschine R1 bis R5

Messmittel

Micro-Hite Meßbereich 900mm / 2D mit Winkel,- und Ebenheitsmesseinrichtung

Infrarot-Meßtaster RENISHAW an: Hedelius

C80

Matec-30 HV (5-Achsen BAZ)

Hedelius RS 605K (5-Achsen BAZ)

Meßplatte 1600mm x 1000mm (Ebenheit 0,0015 mm)

diverse Innenmikrometer

diverse Gewindelehren und Gewindelehrdorne

Bügelmessschrauben bis D= 600mm

Endmaße bis 250mm

CAD/CAM Programmierung:

- CAD/CAM Programmierung über HyperMill
2D, 3D und 5-Achs Frässtrategien

Software-Einrichtungen:

- HyperMill CAD/CAM
- Autodesk® Inventor 2014
- Autodesk® Mechanical 2014
- ViewCompanion Pro
- smarT.NC

Schnittstellen:

.dxf - .dwg - .vda - .tif - .bmp - .jpg - .igs - .iges - .hpgl - .pdf- .stp - .step -
.ipt - .gl2

Qualitätssicherung:

Die Überwachung unserer Produkte wird von unseren Facharbeitern durchgeführt, die wir ständig weiterbilden.

Unser Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.
Zertifikat-Register-Nr.: [QA-D/9001/0107](#)

Unsere Qualitätssicherung umfasst die folgenden Prüfungen:

- Wareneingangsprüfungen
- Zwischen- und Endprüfungen
- Erstbemusterungen und Produktaudits
- Prüfmittelüberwachung

Hierzu steht unserer Qualitätssicherung eine großzügige Auswahl an Meß- und Prüfeinrichtungen zur Verfügung:

- Digitale Messgeräte
- modernste elektronische Handmessgeräte
- großes Lehren-Sortiment
- Höhenmessgeräte

Wir wissen, dass Ihr und unser Erfolg in direktem Zusammenhang mit unserer Sorgfalt steht. Jeder Mitarbeiter in unserem Hause ist sich seiner Verantwortung für die Qualität des Endproduktes bewusst.

Mit regelmäßigen Fort- und Weiterbildungsmaßnahmen wird dafür gesorgt, dass dieses Qualitätsbewusstsein erhalten bleibt und wächst.

